

MODE D'EMPLOI

I · Utilisation

Le gerbeur manuel est un outil à double usage pour la manutention en hauteur et le transport sur de courtes distances. AS il ne produit pas d'étincelle et de champ électromagnétique, le gerbeur est particulièrement applicable pour le chargement ou le déchargement de camions et pour la manutention ou le transport de marchandises inflammables et explosives sur le site de l'atelier, de l'entrepôt, du dépôt, de la cour de marchandises, etc. Ce produit contient une pompe de levage rapide qui fait lever rapidement quand il n'y a pas de charge dessus, avec les caractéristiques d'élévation stable, de rotation flexible, d'opération facile, de performance sûre et fiable et particulièrement de roulette de freinage, ce gerbeur est un outil idéal pour réduire l'intensité du travail, augmenter l'efficacité productive et assurer une manutention sûre.

II · Paramètres techniques

Les principaux paramètres techniques du gerbeur manuel sont contenus dans la figure A et le tableau A.

III · Structure et mécanisme

Le gerbeur manuel est composé d'un système hydraulique, d'un mât et d'une fourche.

Ce gerbeur lève des poids avec un vérin hydraulique manuel et transporte des charges par la force manuelle. L'engrenage hydraulique est équipé d'une soupape de déversement et d'une pédale de frein pour contrôler le taux d'abaissement de la fourche et assurer la précision et la fiabilité de l'action hydraulique.

L'armature est soudée à l'aide d'une presse de haute qualité. Les roues arrière sont équipées de roulettes à frein qui tournent librement et facilement. Les roulettes avant et arrière sont fixées par des roulements à billes sur l'axe de la roue. Les roulettes sont fabriquées en nylon résistant, endurant et inoffensif pour la surface de travail.

Le processus de travail est le suivant : placer la fourche sous les poids, freiner les roues arrière si nécessaire, jeter la poignée pour presser l'élément de la pompe de sorte que l'huile dans le réservoir de la pompe entre dans le fond du cylindre du piston et soulève l'ensemble de la tige du piston vers le haut d'un coup et par la chaîne soulève le cadre de la fourche et la fourche vers le haut de deux coups. Lancer la poignée à plusieurs reprises pour soulever les poids. Lorsque la fourche est soulevée à la position la plus haute, l'huile sous pression retourne au réservoir d'huile via la soupape de décharge afin d'éviter que la fourche ne soit soulevée davantage et même endommagée. Tirez ou poussez le lève-palette manuellement pour transporter des charges d'un endroit à l'autre. Pour décharger les charges, ouvrez le clapet de décharge afin que celui-ci soit ouvert et que l'huile de travail contenue dans le cylindre du piston via le clapet de décharge retourne au réservoir d'huile sous l'action du poids des charges et de la fourche elle-même. L'ensemble tige-piston et les fourches s'abaissent jusqu'à la position prédéfinie, puis retirent les fourches et déchargent les charges. Ainsi, on obtient le double effet de levage et de halage.

Schéma A

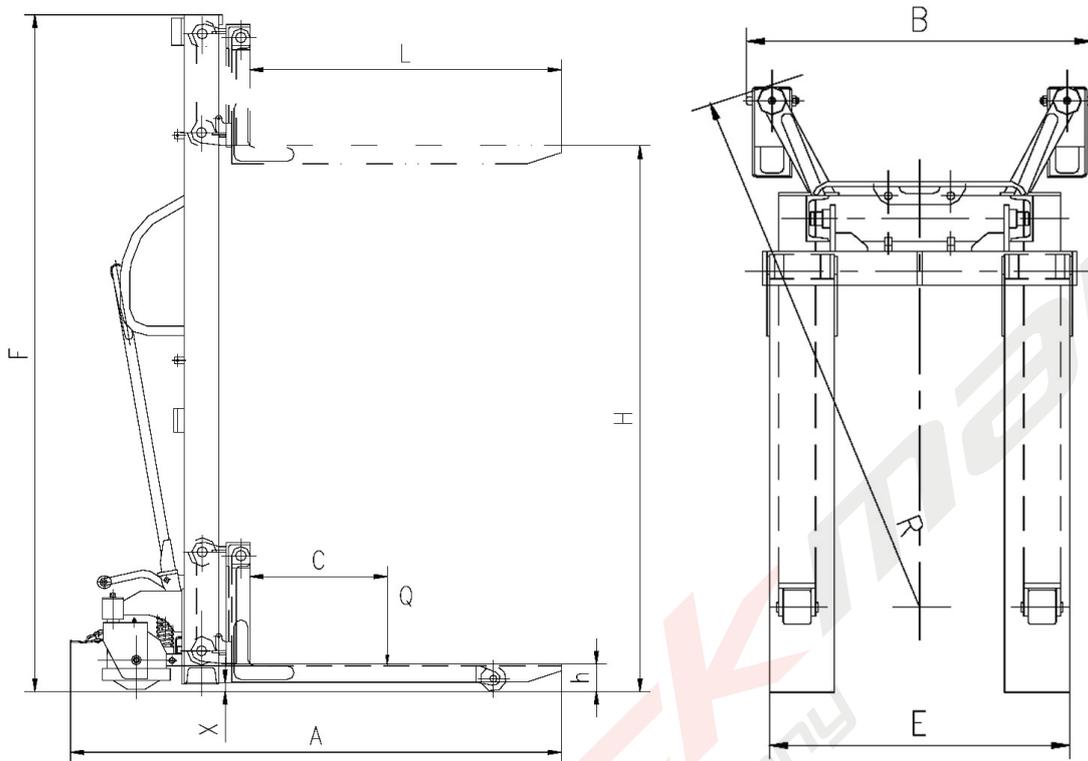


Tableau A

Modèle		HMS05/1000	HMS05/1600	HMS10/1600	HMS10/1800	HMS10/2500	HMS10/3000	HMS15/1600
Capacité	kg	500	500	1000	1000	1000	1000	1500
Centre de gravité	mm	600	600	600	600	600	600	400
Hauteur d'élévation	mm	1000	1600	1600	1800	2500	3000	1600
Hauteur fourches abaissées	mm	80	80	80	80	80	80	80
Longueur fourches	mm	1150	1150	1150	1150	1150	1150	1150
Largeur fourches	mm	100x45	160x55	160x55	160x55	160x55	160x55	160x55
Largeur extérieure fourches	mm	570	560	560	560	560	560	560
Rayon de braquage	mm	1400	1400	1400	1250	1250	1250	1400
Roue directrice	mm	150x40						
Galets avant	mm	80x70	80x70	80x70	80x52	80x52	80x52	80x70
Dimensions hors tout (Lxlxh)	mm	1660x620x1390	1600x690x2010	1600x690x2010	1600x780x2024	1600x780x1760	1600x780x2010	1600x690x2070
Poids	kg	161	193,5	193,5	280	320	360	219

