## MANUEL D'UTILISATION

# TRANSPALETTE MANUEL HAUTE LEVEE INOX

# HS M



Les transpalettes en inox doivent être rincés à l'eau claire après une utilisation journalière, cela conditionne la garantie.

La tige de vérin étant obligatoirement en acier chromé, elle doit donc être rincée en priorité.

**NOTE**: Toutes les informations contenues dans ce document tiennent compte des données disponibles au moment de l'impression. Le constructeur se réserve le droit de modifier ses produits à tout moment sans préavis et sans obligation ni contrainte II convient de vérifier les éventuelles mises à jour.

#### A. DIMENSIONS ET CAPACITES

Modèle		HS540M	HS680M
Capacité	kg	1000	1000
Hauteur d'élévation	mm	800	800
Coups de pompes à vide		26	26
Hauteur fourches abaissées	mm	85	85
Longueur fourches	mm	1165	1165
Largeur extérieure fourches	mm	540	680
Largeur d'une fourche	mm	160	160
Epaisseur d'une fourche	mm	20	20
Entraxe des roues	mm	1140	1140
Poids	kg	110	125

#### **B. AVERTISSEMENTS**

#### **REGLES DE SECURITE**

Eviter les manipulations dangereuses.

- Toujours effectuer un contrôle avant l'utilisation.
- Toujours effectuer les tests de bon fonctionnement avant utilisation.
- Examiner le lieu de travail.
- Utiliser seulement la machine comme un outil de manutention.
- Respectez les règles de sécurité et instructions du fabricant.
- Les règles de sécurité du personnel et la réglementation du lieu de travail.
- Les règlementations nationales en vigueur.

### Pour éviter les situations dangereuses :

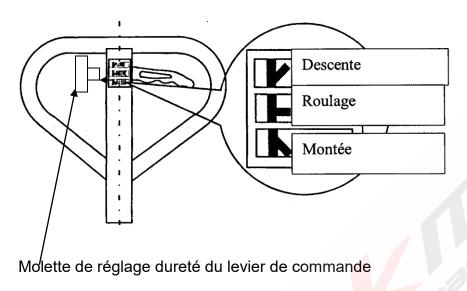
#### Dangers de chute

- Ne pas utiliser pour soulever des personnes ou comme marchepieds.
- Ne pas mettre de charges instables ou mal empilées.
- Ne pas surcharger la machine.
- Ne pas soulever de charge si la machine n'est pas sur une surface plane, lisse et solide.
- Avant l'utilisation, vérifier que la zone de travail ne soit pas encombrée d'objets tombés à terre, vérifier l'absence de trous, de bosses, ou autres conditions présentant un danger.
- Ne pas essayer de déplacer la machine si vous constatez que la charge résiste de façon anormale.
- Ne pas lever si la charge n'est pas correctement centrée sur les fourches.
- Vérifier que la zone de travail n'ait pas d'obstacle en hauteur ou d'autres dangers possibles.
- Ne pas abaisser la charge tant que la surface en dessous n'est pas dégagée de toute personne ou d'obstacles.

Sur le manuel en Anglais vous trouverez des explications destinées aux techniciens susceptibles d'intervenir sur le matériel. Les opérations décrites ont été effectuées, ne pas modifier les réglages.

## **UTILISATION**

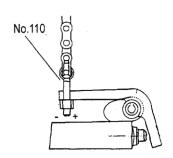
## Position du levier de commande



#### PROBLEMES TECHNIQUES ET SOLUTIONS

N°	Problème	Cause	Résolution
1	Les fourches ne peuvent pas être élevées à la hauteur maximum	Pas assez d'huile hydraulique	Rajouter de l'huile hydraulique
2	2 Les fourches ne peuvent pas du tout être levées	Pas assez d'huile hydraulique	Rajouter de l'huile
		L'huile contient des impuretés	Changer l'huile
		Le réglage No110 est mauvais	(Voir réglages)
		Présence d'air dans l'huile hydraulique	Evacuer l'air
3	Les fourches ne peuvent pas être descendues	La tige du piston (328) ou la pompe (322) a été déformée à cause d'une mauvaise utilisation.	Remplacer les pièces déformées
		Les fourches ont été laissées en hauteur pendant longtemps avec la tige du piston à l'air libre, ce qui a causé la rouille ou le grippage de la tige.	Garder les fourches au sol lorsque la machine est au repos. Et graisser plus souvent la tige du piston
4	Fuites	Joints usés ou endommagés	Remplacer par des nouveaux
		Des pièces peuvent être fissurées ou usées.	Remplacer par des nouveaux

5	Les fourches	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
	descendent sans avoir	hydraulique empêchent la valve de	
	actionné la valve de	descente de se fermer correctement	
	descente	Des parties du bloc hydraulique sont	Vérifier et remplacer les
		endommagées ou usées	parties endommagées
		Présence d'air dans l'huile	Evacuer l'air
		hydraulique	
		Joints endommagés ou usés	Remplacer par de
			nouveaux



## Positions de la charge correcte et incorrecte

